

印刷制御ソフト

- i. 高精度対応 ヘット斜め配置制御
- ii. 高速50kHz印刷対応データ転送
- iii. 大面積塗布対応 Max10枚基板

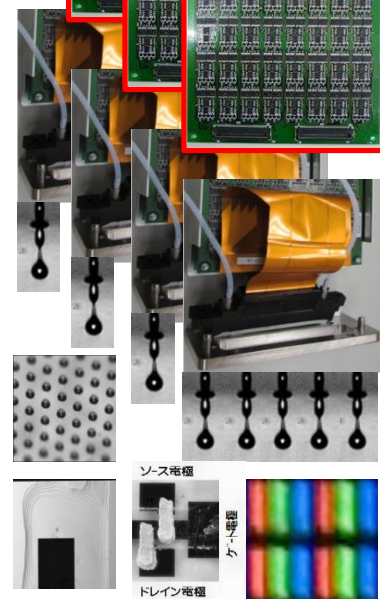
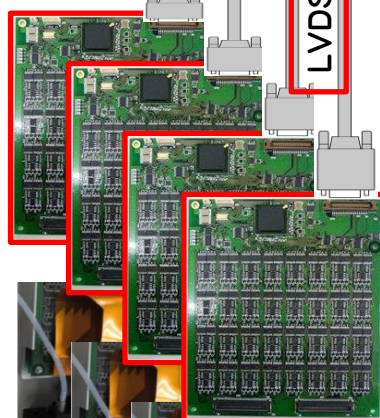


各種インク(販売代理)

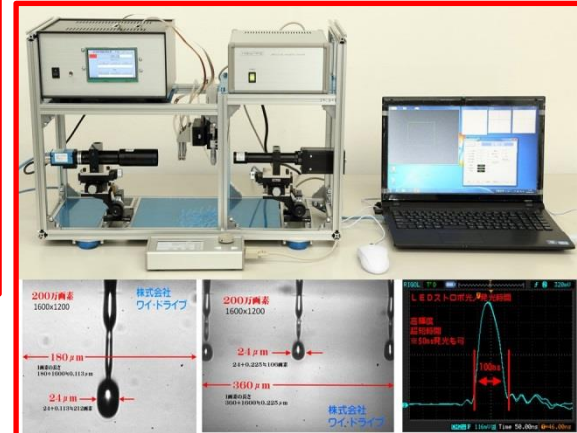
Agナノインク・有機絶縁材料
UV硬化インク・有機半導体 他

DPN駆動基板

KM256LNB-DPN
KM128SNG-MB 他

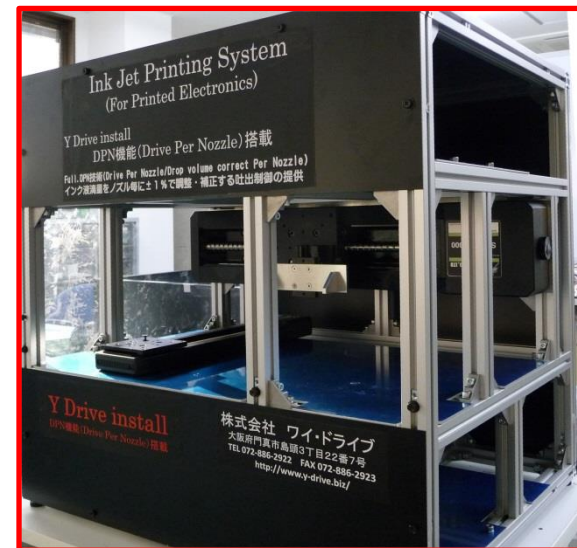


インク飛翔観測装置(高解像度)



DPN対応YDrive Install塗布機

- i. 印刷分解能: 600dpi(マルチヘッド可)
- ii. 印刷精度 : 25 μm
- iii. 印刷域 : 100×100mm
- iv. 各社ヘットに対応します



Y Driveの仕事(各社インクジェットヘッド対応可能)

- i. インクジェット吐出制御基板の開発受託
ヘット駆動基板、PC用PCIe基板、その他
- ii. インクジェット印刷制御ソフトの開発受託
- iii. インクジェットDPN制御印刷機
- iv. 高精度インクジェット飛翔観測装置



印刷制御部

DPN機能を Calibrationすることが可能に

(Drive Per Nozzle/
Drop volume correct Per Nozzle)
: ノズル毎に液滴を±1%に調整・補正する
インクジェットヘッド吐出制御の提供

駆動波形ツール パソコンで編集

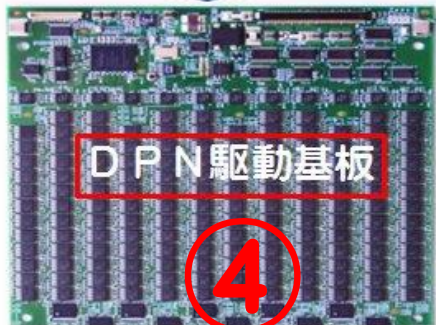
吐出映像を見ながら駆動波形を任意に設定可能 (ただし1ノズル)

吐出周期 : 70HzMAX



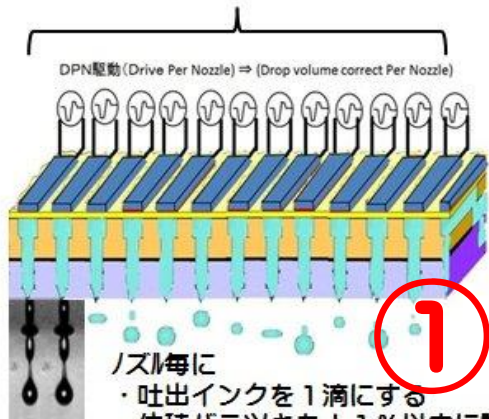
吐出制御装置

3



DPN 駆動基板

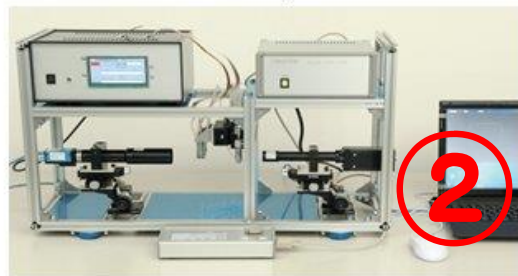
4



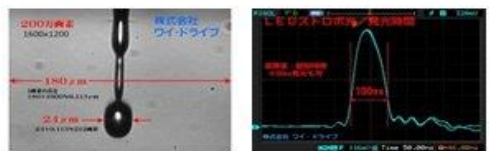
ノズル毎に
・吐出インクを1滴にする
・体積バラツキを±1%以内に調整する
・インクの飛翔を安定化する
・メニスカスの最適化

1

吐出液滴を観測しながら駆動波形を調整し体積を±1%液滴を1滴にしメニスカスを最適化する



2



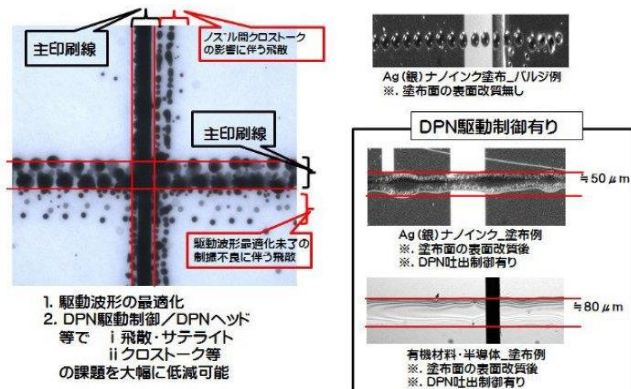
吐出体積を1%で計測する飛翔観測装置
※. 業界初の100ns発光時間光源

DPN精密吐出制御を導入すると

- ・ノズル間のインク吐出量を±1%以下に調整可能です
- ・ノズル穴からの空気の吸込みを大幅に低減できます
- ・インク吐出におけるサテライトを大幅に低減できます

6

⇒ プリントドエレクトロニクスには必須です。
・インク液滴を1滴に調整可能で
不要なレガメント部分・サテライト部分を無くす



1. 駆動波形の最適化
2. DPN駆動制御/DPNヘッド等で i 飛散・サテライト ii クロストーク等の課題を大幅に低減可能

- ・ノズル面のメニスカスを安定化できます
- ・インク粘度に最適化した駆動波形を作成できます